

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι – Αναλυτική Περιγραφή Φυσικού και Οικονομικού Αντικειμένου της Σύμβασης (προσαρμοσμένο από την Αναθέτουσα Αρχή)

ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Η παρούσα μελέτη αφορά στην προμήθεια των παρακάτω οχημάτων για την κάλυψη των καθημερινών αναγκών όλων των υπηρεσιών του Δήμου Αμυνταίου, όπως λειτουργία εγκαταστάσεων βιολογικών καθαρισμών Δήμου Αμυνταίου, μετακίνηση προσωπικού, κλπ:

ΤΜΗΜΑ 1

Ένα (1) καινούργιο ανατρεπόμενο φορτηγό μικτού φορτίου 3.500 kg ενδεικτικού συνολικού κόστους 66.960,00 € με Φ.Π.Α. (24.00%)

ΤΜΗΜΑ 2

Δύο (2) καινούργια επιβατικά όχημα, ενδεικτικού συνολικού κόστους 34.720,00 € με Φ.Π.Α. (24.00%)

ΤΜΗΜΑ 3

Δύο (2) καινούργια διπλοκάμπινα Ημιφορτηγά οχήματα 4X4 <3,5τον, ενδεικτικού συνολικού κόστους 84.320,00 € με Φ.Π.Α.(24.00%)

Δίνεται η δυνατότητα κατάθεσης προσφοράς μόνο για κάποια ομάδα ειδών του προϋπολογισμού (μερική προσφορά) αλλά και για περισσότερες ομάδες ή και για όλες τις ομάδες αλλά όχι για μέρος αυτής.

-Η κατακύρωση της ανάθεσης θα γίνει ως εξής:

με κριτήριο τη χαμηλότερη τιμή προσφοράς, ανά ομάδα ειδών της μελέτης.

Σε περίπτωση που δύο ή περισσότεροι διαγωνιζόμενοι προσφέρουν την ίδια τιμή ή έχουν την ίδια βαθμολογία θα γίνεται κλήρωση μεταξύ τους.

Η προμήθεια προϋπολογισμού 186.000,00 € με το Φ.Π.Α.(24.00%) θα χρηματοδοτηθεί από ίδιους πόρους του Δήμου και θα βαρύνει τον Κ.Α. 30.7132.007 του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2022

Η προμήθεια θα εκτελεστεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν 4412/2016, του Ν. 3463/2006 περί «Κύρωσης του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων» και τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 Πρόγραμμα “Καλλικράτης”.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με την χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) και μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος.

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΤΜΗΜΑ 1 : Ένα (1) καινούργιο ανατρεπόμενο φορτηγό μικτού φορτίου 3.500 kg ενδεικτικού συνολικού κόστους 66.960,00 € με Φ.Π.Α.

ΓΕΝΙΚΑ

Το υπό Προμήθεια φορτηγό αυτοκίνητο θα είναι (τόσο το πλαίσιο όσο και η υπερκατασκευή του) καινούργιο, αμεταχείριστο, πρόσφατης κατασκευής και μεταγενέστερο της ημερομηνίας διεξαγωγής του διαγωνισμού, αναγνωρισμένου κατασκευαστή και με καλή φήμη στην Ελλάδα και στο εξωτερικό. Όλα τα εξαρτήματα του αυτοκινήτου πρέπει να είναι γνήσια του εργοστασίου.

Το όχημα θα διαθέτει επίσης ανατρεπόμενη κιβωτάμαξα.

.

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ – ΒΑΡΗ

Οι διαστάσεις τους, τα βάρη κατά άξονα και τα λοιπά κατασκευαστικά στοιχεία πρέπει να πληρούν τις ισχύουσες διατάξεις για έκδοση άδειας κυκλοφορίας στην Ελλάδα.

Εξωτερικές Διαστάσεις:

1. το μεταξόνιο πρέπει να είναι, περίπου 3.000 χιλιοστών
2. το μέγιστο συνολικό μήκος (με αμάξωμα) να είναι μικρότερο από 6 μέτρα
3. το πλάτος της κιβωτάμαξας να είναι μεταξύ 2.000 – 2.100 χιλιοστών
4. το μήκος της κιβωτάμαξας να είναι μεταξύ 3.000 – 3.300 χιλιοστών

Βάρη: το μικό βάρος υποχρεωτικά πρέπει να είναι μικρότερο ή ίσο με 3.500 kg

ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

Το αυτοκίνητο πρέπει να έχει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού και σημάτων για την κυκλοφορία, σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ., να θα είναι εφοδιασμένο με τους απαραίτητους προβολείς, προβλεπόμενους καθρέπτες, φωτιστικά σώματα, ηχητικά σήματα. Όλες οι γραμμές μεταφοράς ηλεκτρικού ρεύματος, για την εξυπηρέτηση των διαφόρων μηχανισμών, συσκευών, φώτων, φλας πρέπει να οδεύουν με ασφάλεια και να μην είναι εκτεθειμένες, ενώ παράλληλα να είναι ευχερής η αντικατάστασή τους. Τα φώτα πορείας του οχήματος θα είναι υποχρεωτικά led και θα υπάρχουν προβολείς ομίχλης εμπρός και πίσω

ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ ΠΛΑΙΣΙΟΥ

Το αυτοκίνητο πρέπει να παραδοθεί υποχρεωτικά με τα κατωτέρω παρελκόμενα :

- α) Εφεδρικό τροχό με ελαστικό επίσωτρο τοποθετημένο σε ευχερή θέση.
- β) Σειρά συνήθων εργαλείων.
- γ) Πυροσβεστήρα κατά Κ.Ο.Κ. που θα ισχύει κατά την ημερομηνία παράδοσης των αυτοκινήτων.
- δ) Πλήρες φαρμακείο προβλεπόμενο από τον Κ.Ο.Κ.
- ε) Τρίγωνο βλαβών προβλεπόμενο από τον Κ.Ο.Κ.

ΠΛΑΙΣΙΟ

Το πλαίσιο πρέπει να είναι απόλυτα καινούργιο, υποχρεωτικά ημιπροωθημένης οδήγησης πρόσφατης ειδικά στιβαρής κατασκευής, από τα τελευταία μοντέλα της αντίστοιχης σειράς, με μεγάλη κυκλοφορία στο εξωτερικό και στην Ελλάδα. Υποχρεωτικά το πλαίσιο να είναι τύπου σκάλας με εγκάρσιες δοκούς.

Το πλαίσιο του αυτοκινήτου, τουλάχιστον κατά το χρόνο εγγύησης καλής λειτουργίας, σε καμία περίπτωση δεν επιτρέπεται να παρουσιάσει οποιοδήποτε ρήγμα ή στρέβλωση (ακόμα και για φορτία μεγαλύτερα του μέγιστου επιτρεπόμενου κατά 20%). Σε περίπτωση που διαπιστωθεί τέτοιο ελάττωμα, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραλάβει το αυτοκίνητο, να προβεί σε επιστημονικά παραδεκτά επισκευή του πλαισίου (ή αν αυτό είναι αδύνατον, να αντικαταστήσει το πλαίσιο, ή μέρος αυτού με περισσότερο ενισχυμένης κατασκευής) και κατόπιν επιθεώρησής του από το Υπουργείο Μεταφορών, να το παραδώσει μέσα σε δύο εβδομάδες το αργότερο στον Φορέα.

ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Ο κινητήρας πρέπει να είναι:

1. πετρελαιοκίνητος τύπου diesel, τετρακύλινδρος, υδρόψυκτος, κυβισμού από 2.200 έως 2.500 cm³
2. η μέγιστη ιπποδύναμη πρέπει να είναι επί ποινή αποκλεισμού μεγαλύτερη των 150 Hp στις και
3. η μέγιστη ροπή να είναι επί ποινή αποκλεισμού μεγαλύτερη από 370 Nm

Οι παραπάνω τιμές κρίνονται ουσιώδεις για την ομαλότερη απόδοση της ισχύος και της ροπής σε ένα ευρύ φάσμα στροφών του κινητήρα και κυρίως στις χαμηλές στροφές όπου και υπάρχει η μεγαλύτερη ανάγκη απόδοσης ροπής δεδομένης της χρήσης των οχημάτων (πόλη, έντονα ανηφορικά τμήματα δρόμου κτλ.).

Ο κινητήρας πρέπει να υπερκαλύπτει τις ανάγκες λειτουργίας του οχήματος, να είναι αντιρρυπαντικής τεχνολογίας σύμφωνα με τις προδιαγραφές EURO 6_E , σε συνδυασμό με χαμηλή κατανάλωση καυσίμου. Ακόμα, θα δοθεί σημασία στα διαστήματα μεταξύ των συντηρήσεων του κινητήρα.

Θα πρέπει να προσκομιστούν διαγράμματα ροπής - ισχύος του κινητήρα, εκπομπών καυσαερίων.

Η χωρητικότητα του νεποζίτου καυσίμων θα πρέπει να είναι μεγαλύτερη των 60 lt.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ

Η κίνηση θα δίνεται υποχρεωτικά στους πίσω τροχούς και το σύστημα μετάδοσης της κίνησης πρέπει να αποτελείται από :

1. Αυτόματο Κιβώτιο των ταχυτήτων που πρέπει να είναι τουλάχιστον 8 ταχυτήτων εμπροσθοπορείας και μίας οπισθοπορείας.
2. Διαφορικό και ημιαξόνια γνήσια του εργοστασίου κατασκευής των πλαισίων, αποκλειόμενης της χρησιμοποίησης απομιμήσεων, ισχυρής και δοκιμασμένης κατασκευής ώστε να εγγυώνται την καλή και ασφαλή λειτουργία των οχημάτων, κατάλληλα σε συνεργασία με το κιβώτιο ταχυτήτων για ανάβαση με πλήρες φορτίο σε κλίση δρόμου 15 %.

Υποχρεωτική είναι η ύπαρξη αντιολισθητικού συστήματος, ώστε τα οχήματα να ανταποκρίνονται με τον καλύτερο δυνατό τρόπο στις ιδιαίτερα δυσμενείς συνθήκες (καιρικές, κατάσταση οδικού δικτύου, πρόσβαση στο χώρο διάθεσης, κλπ) που επικρατούν στην περιοχή.

ΤΡΟΧΟΙ

Οι τροχοί θα είναι πλήρεις με ελαστικά πρόσφατης κατασκευής (όχι πέραν του έτους από της παραδόσεως του οχήματος), μονοί στον οπίσθιο άξονα, μονοί στον εμπρόσθιο και θα συνοδεύονται από πλήρη εφεδρικό τροχό τοποθετημένο σε κατάλληλη θέση του οχήματος.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

Το σύστημα πέδησης θα είναι ισχυρό και ασφαλούς κατασκευής για μια κανονική και ασφαλή πέδηση του οχήματος με οποιεσδήποτε δυσμενείς συνθήκες. Τα φρένα (δισκόφρενα εμπρός και οπίσθιους τροχούς) θα είναι αυτορυθμιζόμενα υδραυλικά με ενίσχυση σέρβο και αντλία κενού. Οι σωληνώσεις, τα ρακόρ και λοιπά εξαρτήματα θα είναι ικανής αντοχής και άριστης κατασκευής, ώστε να εξασφαλίζεται η μακροχρόνια καλή λειτουργία του συστήματος πέδησης. Θα φέρει ηλεκτρονικό σύστημα ή βαλβίδα αυτόματης κατανομής της πίεσης ανάλογα με το φορτίο στον οπίσθιο άξονα.

Υποχρεωτική είναι η ύπαρξη συστήματος αντιμπλοκαρίσματος τροχών ABS και οποιουδήποτε άλλου συστήματος που θα συμβάλει στην ενεργητική και παθητική ασφάλεια του φορτηγού.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

Το βολάν οδήγησης πρέπει να βρίσκεται στα αριστερά του αυτοκινήτου, να έχει σύστημα οδήγησης με υποβοήθηση (υδραυλικό τιμόνι) και να υπάρχει η δυνατότητα ρύθμισης καθ' ύψος σε σχέση με τον οδηγό. Η διάμετρος του κύκλου στροφής θα πρέπει να είναι η ελάχιστη δυνατή.

ΚΑΜΠΙΝΑ ΟΔΗΓΗΣΗΣ

Η καμπίνα θα είναι μεταλλικής κατασκευής, με διπλή αντιδιαβρωτική επεξεργασία, άνετη πρόσβαση και μεγάλη γωνία ανοίγματος πόρτας, με ζώνες ασφαλείας τριών σημείων προσκέφαλο οδηγού/ συνοδηγού, ανεμοθώρακα από κρύσταλλο ασφαλείας, βέλτιστη θερμομόνωση και ηχομόνωση, με ηλεκτρικούς υαλοκαθαριστήρες δύο ταχυτήτων, ηλεκτρικό σύστημα πλύσεως του ανεμοθώρακα, αντλιακή προστασία οδηγού/ συνοδηγού, σύστημα θερμάνσεως και εξαερισμού, 2 εξωτερικούς καθρέπτες.

Υποχρεωτική είναι η ύπαρξη αυτόματου κλιματισμού (Air condition) το οποίο θα εργοστασιακά τοποθετημένο.

Επιπλέον θα φέρει ψηφιακό ράδιο USB Bluetooth με χειριστήρια στο τιμόνι, με κεραία και ηχεία καθώς και ζώνες ασφαλείας οδηγού - συνοδηγών.

Θα έχει ένα ρυθμιζόμενο κάθισμα για τον οδηγό και ένα διπλό για 2 συνοδηγούς. Οι πόρτες οδηγού – συνοδηγού θα έχουν παράθυρα ηλεκτρικά ανοιγόμενα, με κρύσταλλα ασφαλείας (τύπου securit). Υποχρεωτικό επίσης είναι το κεντρικό κλείδωμα όλων των θυρών.

Στον εργονομικά διαμορφωμένο πίνακα να υπάρχουν όλα τα απαραίτητα όργανα ελέγχου για πιο άνετη οδήγηση, και σύστημα φωτισμού σύμφωνο με τον Κ.Ο.Κ.

Να περιλαμβάνονται τα εξής όργανα και ενδεικτικές λυχνίες:

Ρύθμιση φωτισμού ταμπλό, Στροφόμετρο, Πίνακας ελέγχου, Ταχύμετρο – ρολόι, Σειρά διακοπών, Ρύθμιση προβολέων από θέση οδηγού, Όργανο θερμοκρασίας νερού ψύξης κινητήρα, Δείκτης ρεζερβουάρ πετρελαίου, Ενδεικτικές λυχνίες μπαταρίας, χειρόφρενου, χαμηλής πίεσης λαδιού κινητήρα, Διακόπτης για φώτα στάσης και πορείας, Διακόπτης και λαμπάκι ελέγχου για αλάρμ

Επίσης θα υπάρχει cruise control.

ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

Η ανατρεπόμενη κιβωτάμαξα επί του οχήματος θα είναι σύμφωνη με τα ακόλουθα:

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΕΣ κιβωτάμαξας επί ποινή αποκλεισμού

Μήκος: 3.000 με 3.300 mm

Πλάτος: 2.000 με 2.200 mm

Ύψος : 400 mm

Θα είναι μεταλλική με παραπέτα αλουμινίου πάχους περίπου 1,8 mm. Θα είναι ανατρεπόμενη με ηλεκτροδραυλικό τρόπο και θα φέρει ανάλογη μίζαντλία. Όλα τα παραπέτα θα είναι ανακλινόμενα. Στο εμπρόσθιο μέρος θα υπάρχει κατάλληλη μετόπη για την προστασία του κουβουκλίου και θα είναι κατασκευασμένη με τέτοιο τρόπο ώστε να προσδίδει ορατότητα από το πίσω μέρος του κουβουκλίου.

Η δομή του υποπλαίσιου θα είναι κατασκευασμένη από κατάλληλο γαλβανισμένο χάλυβα Z140, ενισχυμένο σε κρίσιμα σημεία.

Το δάπεδο φόρτωσης θα είναι κατασκευασμένο σε δύο μέρη με μία μεσαία άρθρωση.

Το πλευρικό και οπίσθιο μέρος του δαπέδου του δαπέδου θα είναι

μονοκόμματο καμπυλωτό. Όλη η κιβωτάμαξα θα έχει σχεδιαστεί για να επιτρέπει την εύκολη και ασφαλή εκφόρτωση του μεταφερόμενου υλικού

Το οπίσθιο και τα πλευρικά παραπέτα θα είναι βιδωμένα στο σώμα και θα μπορούν εύκολα να αφαιρεθούν. Τα κλείστρα θα είναι γαλβανισμένα και προστατευμένα έναντι της διάβρωσης και θα ασφαλίζουν σε περίπτωση που το μεταφερόμενο φορτίο τα πιέζει.

Επίσης θα υπάρχει διάταξη ασφαλείας η οποία θα συγκρατεί την υπερκατασκευή σε ανακλινόμενη θέση.

Η ανατροπή θα μπορεί να ελέγχεται μόνο από το χειριστήριο με ηλεκτροδραυλικό τρόπο χωρίς την ύπαρξη ΡΤΟ, το οποίο βρίσκεται στην καμπίνα του οδηγού και συνδέεται με το ηλεκτρικό κύκλωμα μέσω σπειροειδούς καλωδίου κατάλληλου μήκους. Το χειριστήριο θα είναι εργονομικό και με το ενσωματωμένο κουμπί έκτακτης ανάγκης..

Ο έλεγχος της ηλεκτρικής ανατροπής είναι εξοπλισμένος με διακόπτη ασφαλείας

(αποσύνδεση μπαταρίας), τοποθετημένη στο πλάι του οχήματος σε βολική και ασφαλή θέση. Θα υπάρχει ασφάλεια 200Α, συνδεδεμένη με την μπαταρία, και θα προστατεύει το ηλεκτρικό σύστημα της ανατροπής.

Όλα τα εξαρτήματα στερέωσης και τα εξαρτήματα θα έχουν καταργαστεί με σύστημα αναστολέων διάβρωσης χωρίς χρώμιο VI σύμφωνα με την Οδηγία 2000/53 ΕΚ, και θα είναι εγγυημένα έναντι διάβρωσης για 980 ώρες σε σπρέι αλατιού.

Στον πυθμένα της κλίνης θα παρέχονται σημεία αγκύρωσης σχήματος U σύμφωνα με DIN 75410-1 και EN 12640. Επίσης σε αυτά θα υπάρχει λαστιχένιο βύσμα που θα εξασφαλίζει τη μείωση του κροταλίσματος κατά την οδήγηση.

Ο προφυλακτήρας της καμπίνας θα είναι εύκολα αφαιρούμενος και θα πληροί το πρότυπο EN 12640 (ισχύει για οχήματα > 3,5 t) και για το

για το λόγο αυτό θα είναι εφοδιασμένος με δύο πλευρικά σημεία αγκύρωσης και προειδοποιητική πλάκα όπως απαιτούνται από τον κανονισμό.

Η ανώτερη δοκός του προστατευτικού θαλάμου θα είναι εξοπλισμένη με μεγάλες οπές για βολική και ασφαλή ασφάλιση του και προστατεύεται από αντιολισθητικό και ανθεκτική στη φθορά ταινία PVC για την προστασία και την υποστήριξη των μακρών και βαρέων φορτίων.

ΒΑΦΗ

Το όχημα θα είναι βαμμένο σε χρώμα επιλογής της Υπηρεσίας και θα φέρει στα πλαϊνά του πλαισίου κίτρινη γραμμή καθώς και όλες τις αναγκαίες επιγραφές και σημάνσεις που προβλέπονται από την νομοθεσία. Ακριβή στοιχεία (μέγεθος, γραμματοσειρά) για τις επιγραφές θα δοθούν από την Υπηρεσία πριν από την παραλαβή του οχήματος.

Όλα τα μεταλλικά μέρη της κιβωτάμαξας θα είναι βαμμένα με δύο στρώσεις χρώματος προεργασίας (αστάρι) και δύο στρώσεις ακρυλικού χρώματος τελικής βαφής.

ΕΓΓΥΗΣΗ

Τουλάχιστον ένα (1) έτος για το πλήρες όχημα και τουλάχιστον (2) δύο έτη για την γραμμή μετάδοσης κίνησης (κινητήρας – σασμάν – διαφορικό)

ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ

Σε δεκατέσσερις (14) μήνες από την υπογραφή της σχετικής σύμβασης. Οι πινακίδες κυκλοφορίας θα εκδοθούν με μέριμνα και έξοδα του ανάδοχου. Ο Δήμος θα προσκομίσει όλα τα απαραίτητα έγγραφα που άπτονται των αρμοδιοτήτων του.

ΤΜΗΜΑ 2: Δύο (2) καινούργια επιβατικά όχημα, ενδεικτικού συνολικού κόστους 34.720,00 € με Φ.Π.Α.

ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ:

Τα προς προμήθεια επιβατικά θα είναι χρώματος επιλογής της υπηρεσίας, θα φέρει στο πλάι κίτρινη λωρίδα πλάτους 10cm, θα φέρει γράμματα Δήμος Αμυνταίου, θα είναι καινούργια με κινητήρα αντιρρυπαντικής τεχνολογίας EURO 6 ή νεότερο.

Τα επιβατικά θα πρέπει να είναι επώνυμα και να κυκλοφορεί ευρέως στην Ελληνική αγορά. Θα πρέπει να υπάρχει τεχνική υποστήριξη, εγκαταστάσεις και αποθήκες ανταλλακτικών.

ΕΓΓΥΗΣΗ.

Τα επιβατικά θα πρέπει να συνοδεύονται από ολική εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον έξι (6) ετών επί ποινή αποκλεισμού και χωρίς περιορισμό χιλιομέτρων από την έγκριση του οριστικού πρωτοκόλλου παραλαβής καθώς και από τα απαραίτητα τεχνικά εγχειρίδια του κατασκευαστή στην Ελληνική.

Θα πρέπει να κατατεθεί Υπεύθυνη Δήλωση για τον χρόνο εγγύησης των οχημάτων.

Ο προμηθευτής θα πρέπει να εγγυηθεί γραπτώς για την κάλυψή τους σε ανταλλακτικά πάσης φύσεως για τουλάχιστον δέκα (10) έτη από την υπογραφή της σύμβασης.

Θα πρέπει να κατατεθεί Υπεύθυνη Δήλωση για τον χρόνο κάλυψης σε ανταλλακτικά των οχημάτων.

ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ:

Ο κινητήρας των οχημάτων θα είναι βενζινοκίνητος τρικύλινδρος, τετράχρονος, υδρόψυκτος εκ των κυκλοφορούντων γνωστών τύπων του εμπορίου με εξασφαλισμένο σύστημα προμήθειας ανταλλακτικών.

Πρέπει να είναι τεχνολογίας τουλάχιστον EURO 6 ή νεότερος με κυβισμό περίπου 1000cc και ισχύ τουλάχιστον 69 PS.

Οι εκπομπές των καυσαερίων δεν πρέπει να υπερβαίνουν τα όρια που καθορίζονται από την νομοθεσία.

ΣΥΜΠΛΕΚΤΗΣ - ΜΕΤΑΔΟΣΗ ΚΙΝΗΣΗΣ:

Ο συμπλέκτης θα είναι υδραυλικός, ξηρός, μονού δίσκου και το κιβώτιο ταχυτήτων θα είναι μηχανικό με τουλάχιστον 5+1 ταχύτητες επί ποινή αποκλεισμού, δηλαδή πέντε (5) συγχρονισμένες ταχύτητες εμπροσθοπορείας, και μιας (1) οπισθοπορείας και θα είναι πλήρως στεγανοποιημένο από διαρροές.

Η μετάδοση της κίνησης θα γίνεται στους δύο (2) εμπρόσθιους τροχούς.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ:

Τα οχήματα θα είναι εφοδιασμένα με σύστημα διεύθυνσης σύγχρονης τεχνολογίας, με ηλεκτρική υποβοήθηση, το οποίο να επιτρέπει στον οδηγό την ευχερή, ταχεία και ασφαλή αλλαγή κατεύθυνσης του οχήματός του.

Το τιμόνι των οχημάτων θα είναι ουρεθάνης τριών ακτίνων και θα βρίσκεται στην αριστερή πλευρά του θαλάμου οδηγήσεως των οχημάτων και θα είναι ρυθμιζόμενο καθ' ύψος.

ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ:

Το σύστημα πεδήσεως (αεριζόμενα δισκόφρενα εμπρός – ταμπούρα πίσω) πρέπει να εξασφαλίζει απόλυτα την κυκλοφορία του οχήματος και τους επιβαίνοντες.

Τα οχήματα θα είναι εφοδιασμένα με φρένα πορείας ανεξαρτήτου διπλού κυκλώματος υδραυλικά, με επενέργεια σε όλους τους τροχούς, με σύστημα αντιμπλοκαρίσματος των τροχών (ABS) με Σύστημα ελέγχου ευστάθειας (VSC) που θα ενεργοποιεί αυτόματα τα φρένα

του κάθε τροχού ξεχωριστά και την ισχύ του κινητήρα ώστε να διατηρηθεί η ευστάθεια του οχήματος και να αποφευχθεί ολίσθηση των τροχών κατά την κίνηση σε ολισθηρό οδόστρωμα ή σε απότομη στροφή του οχήματος.

Τα οχήματα θα είναι εφοδιασμένα με Φώτα πέδησης άμεσης ανάγκης (EBS) τα οποία σε περιπτώσεις άμεσου φρεναρίσματος θα αναβοσβήνουν επαναλαμβανόμενα τα πίσω φώτα των οχημάτων, καθώς και με σύστημα υποβοήθησης εκκίνησης σε ανηφόρα (HAC) που θα ενεργοποιεί τα φρένα για 2 δευτερόλεπτα αφού ελευθερωθεί το πεντάλ του φρένου, για να εμποδίσει την προς τα πίσω κύλιση των οχημάτων σε ανηφόρα.

Το χειρόφρενο των οχημάτων θα είναι τύπου καστανίας ή αντίστοιχων προδιαγραφών με επενέργεια στους πίσω τροχούς, ακινητοποιώντας με ασφάλεια το πλήρες φορτωμένο όχημα σε κλίση οδού τουλάχιστον 10% με σβηστή μηχανή και το μοχλό ταχυτήτων στο νεκρό σημείο.

ΑΝΑΡΤΗΣΕΙΣ – ΕΛΑΣΤΙΚΑ:

Ενδεικτικά, το σύστημα αναρτήσεως δύναται να αποτελείται από:

Εμπρός: Γόνατα Μακ Φέρσον. Πίσω : Ημιάκαμπτος άξονας.

Τα ελαστικά των επιβατικών θα είναι τουλάχιστον διαστάσεων 165/60 και οι ζάντες θα είναι ατσάλινες 14” με τάσια 9 ακτινών.

Τα οχήματα θα φέρουν σύστημα προειδοποίησης της πίεσης των ελαστικών.

ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ:

Τα οχήματα πρέπει να φέρουν πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού και εκτός από τα βασικά φώτα, φώτα ημέρας (τύπου LED) και αναλάμποντα (φλας) που προβλέπει ο Κ.Ο.Κ. να φέρει και εγκατάσταση φωτισμού καμπίνας κατά την είσοδο και έξοδο από αυτό.

Το ανωτέρω οχήματα θα φέρουν ηλεκτρική εγκατάσταση που θα περιλαμβάνει όλα τα φώτα που προβλέπονται από τον ισχύοντα Ν. 2696/99 περί «ΚΩΔΙΚΑ ΟΔΙΚΗΣ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ» δηλαδή θα είναι εφοδιασμένο με τα προβλεπόμενα φωτιστικά σώματα και ηχητικά σήματα.

Τα φωτιστικά σώματα θα είναι ρυθμιζόμενα κατά ύψος. Τα οχήματα θα φέρουν κλειδαριές με immobilizer.

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ – ΒΑΡΗ:

Το οχήματα θα έχουν μήκος τουλάχιστον 3.455mm, πλάτος τουλάχιστον 1.615 mm και ύψος τουλάχιστον 1.460mm, ενώ το μικτό βάρος του θα είναι τουλάχιστον 1.240 κιλά.

ΚΑΜΠΙΝΑ ΟΔΗΓΗΣΗΣ – ΑΜΑΞΩΜΑ:

Το αμάξωμα των οχημάτων θα είναι με ενισχυμένη αντισκωριακή προστασία και ενισχυμένη αντίσταση πρόσκρουσης, τετράθυρα και τουλάχιστον 5 θέσεων.

Οι εμπρόσθιες μάσκες και οι προεκτάσεις αυτών θα είναι μαύρου χρώματος με υφή άνθρακα και οι οπίσθιοι προφυλακτήρες του οχήματος θα είναι μαύρου χρώματος με υφή άνθρακα.

Οι εξωτερικές χειρολαβές και οι εξωτερικοί καθρέπτες του επιβατικού θα είναι σε μαύρο χρώμα, ενώ θα φέρουν πίσω αεροτομή.

Η καμπίνα των οχημάτων θα είναι εργονομικά σχεδιασμένη για να προσφέρει στους επιβάτες ένα λειτουργικό και άνετο περιβάλλον.

Θα διαθέτουν μεγάλους υαλοπίνακες για καλή ορατότητα εμπρός και πίσω, υαλοκαθαριστήρες με ρυθμιζόμενη διακοπτόμενη λειτουργία με αντίστοιχους ηλεκτρικούς πίδακες νερού, καθίσματα οδηγού και συνοδηγού συρόμενα και ανακλινόμενα και καθίσματα επιβατών αναδιπλούμενα με προσκέφαλα στο πίσω μέρος, θα διαθέτει σκιάδια για τον οδηγό και τον συνοδηγό, ποτηροθήκες εμπρός και πίσω και θήκες αποθήκευσης στις εμπρόσθιες και οπίσθιες πόρτες, θήκη στην κονσόλα, υποδοχή παροχής ρεύματος 12V, ντουλαπάκι συνοδηγού, ενώ το πορτ μπαγκάζ του επιβατικού θα έχει κάλυμμα από σκληρό υλικό.

Θα παρέχουν θέρμανση και αερισμό με ανακυκλοφορία αέρα, κλιματισμό (air condition) με λειτουργία αποθάμπωσης οπίσθιου παρμπρίζ, μηχανικά ρυθμιζόμενο εσωτερικό καθρέφτη και δύο (2) εξωτερικούς καθρέπτες, τέσσερις (4) μεγάλες πόρτες αριστερά/δεξιά με μηχανικά ανοιγόμενους κάθετα υαλοπίνακες εμπρός και μηχανικά ανοιγόμενους υαλοπίνακες πίσω, ραδιόφωνο με δύο (2) ηχεία και με υποδοχή USB, ζώνες ασφαλείας με προεντατήρες και ρυθμιστές έντασης για όλους τους επιβαίνοντες, εμπρός αερόσακους οδηγού – συνοδηγού (με δυνατότητα απενεργοποίησης του αερόσακου του συνοδηγού), πλευρικούς αερόσακους εμπρός, πλαϊνούς αερόσακους τύπου κουρτίνας για την προστασία των εμπρός και των πίσω επιβατών και ταμπλό οργάνων με όλα τα απαραίτητα όργανα για τον έλεγχο της λειτουργίας του οχήματος και του κινητήρα.

Εκτός των άλλων η καμπίνα θα πρέπει να διαθέτει καλής και ανθεκτικής ποιότητας δάπεδο.

ΠΟΙΟΤΗΤΑ - ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑ

Με την προσφορά να κατατεθούν αντίγραφα πιστοποιητικών για την συμμόρφωση με το Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας ISO 9001 (ή ισοδύναμο), το Σύστημα Περιβαλλοντικής Διαχείρισης ISO 14001 (ή ισοδύναμο) των υποψήφιων ανάδοχων.

Τα πιστοποιητικά αυτά θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από διαπιστευμένους φορείς πιστοποίησης, διαπιστευμένους προς τούτο από το Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης Α.Ε. (Ε.Σ.Υ.Δ.) ή από φορέα διαπίστευσης μέλος της Ευρωπαϊκής συνεργασίας για τη διαπίστευση (European Cooperation for Accreditation) και μέλος της αντίστοιχης συμφωνίας αμοιβαίας αναγνώρισης (M.L.A.).

Με την προσφορά να κατατεθεί ο μέσος ετήσιος (γενικός) κύκλος εργασιών των τριών (3) προηγούμενων του έτους διενέργειας του διαγωνισμού οικονομικών χρήσεων, ο οποίος θα πρέπει να είναι τουλάχιστον ίσος με την εκτιμώμενη αξία της παρούσας σύμβασης για την εν λόγω ομάδα χωρίς το Φ.Π.Α.

ΛΟΙΠΑ

Με τις προσφορές θα δοθούν όλα τα απαραίτητα τεχνικά στοιχεία (βιβλίο οχημάτων κατασκευαστή) που θα παρέχουν την δυνατότητα σχηματισμού πλήρους και σαφούς εικόνας των τεχνικών χαρακτηριστικών των προσφερόμενων οχημάτων.

Ενδεικτικά αναφέρονται :

α. Περιγραφικός κατάλογος του κατασκευαστή των οχημάτων. β. Πίνακας των εργαλείων του οχήματος που θα παραδοθεί.

Τα οχήματα θα παραδοθούν σε χώρο που θα υποδείξει η Υπηρεσία και με τα κάτωθι παρελκόμενα:

- Εφεδρικός τροχός με λάστιχο και αεροθάλαμο (ίδιος με τους υπολοίπους).
- Σειρά συνήθων εργαλείων και γρύλο.
- Πλήρες φαρμακείο προβλεπόμενο από τον Κ.Ο.Κ.
- Τρίγωνο βλαβών προβλεπόμενο από τον Κ.Ο.Κ.
- Ένας (1) πυροσβεστήρας.
- Αντιολισθητικές αλυσίδες.

- Εγχειρίδιο οδηγιών λειτουργίας στα ελληνικά (μεταφρασμένο).
- Εγχειρίδιο οδηγιών συντήρησης στα ελληνικά (μεταφρασμένα).
- Βιβλίο ελέγχου συντήρησης και επισκευών κινητήρα, πλαισίου κ.λ.π. στα ελληνικά (μεταφρασμένα).

Ο προμηθευτής υποχρεούται να προβεί σ' οποιαδήποτε συμπλήρωση, ενίσχυση ή τροποποίηση που θα απαιτούσε ο έλεγχος του ΚΤΕΟ και να φροντίσει για την έκδοση των σχετικών αδειών και των πινακίδων κυκλοφορίας.

Στην προσφορά των αναδόχων θα συμπεριλαμβάνονται όλα τα έξοδα ταξινόμησης, πινακίδων, τέλη κυκλοφορίας, κλπ.

ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ

Ο Χρόνος παράδοσης ορίζεται σε δέκα δεκαπέντε (15) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της Σύμβασης.

ΤΜΗΜΑ 3 Δύο (2) καινούργιων διπλοκάμπινων Ημιφορτηγών οχημάτων 4X4 <3,5τον, ενδεικτικού συνολικού κόστους 84.320,00 € με Φ.Π.Α.

1- ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.

Με την παρούσα μελέτη πρόκειται να προχωρήσει ο Δήμος στην προμήθεια καινούργιων πετρελαιοκίνητων οχημάτων 4X4, ημιφορτηγών ανοιχτού τύπου διπλοκάμπινων, αποτελούμενου από το κυρίως όχημα, και καρότσα, το οποίο θα χρησιμοποιηθεί για τις ανάγκες της Υπηρεσίας καθαριότητας και της Τεχνικής Υπηρεσίας, μεταφέροντας υλικά και προσωπικό καθαριότητας, και για τα συνεργεία συντήρησης της Τεχνικής Υπηρεσίας, αντικαθιστώντας παλαιότερα οχήματα των οποίων η λειτουργία είναι προβληματική λόγω παλαιότητας

Τα υπό προμήθεια οχήματα θα είναι καινούργια, από τα τελευταία μοντέλα που υπάρχουν στην Ελληνική αγορά.

Οι διαστάσεις γενικά των οχημάτων, τα βάρη και όλα τα κατασκευαστικά στοιχεία, θα πρέπει να πληρούν τις παρούσες τεχνικές προδιαγραφές, και θα προκύπτουν από τους επίσημους καταλόγους του κατασκευαστικού οίκου.

Τα προς προμήθεια οχήματα θα πρέπει, σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ.

Το χρώμα του οχήματος θα επιλεγεί από την υπηρεσία σύμφωνα με την κατάσταση χρωματολογίου των κατατιθεμένων προσφορών και στις θύρες θα αναγράφεται η επιγραφή, με μεγάλα γράμματα, ΔΗΜΟΣ ΑΜΥΝΤΑΙΟΥ .

Το κάθε όχημα θα συνοδεύεται υποχρεωτικά με τα παρακάτω πρόσθετα εξαρτήματα :

- 1- Εργαλειοθήκη με εργαλεία συχνής χρήσης.
 - 2- Πυροσβεστήρα κατά Κ.Ο.Κ. που ισχύει κατά ημερομηνία και τύπο.
 - 3- Πλήρες φαρμακείο σύμφωνα με τις ισχύουσες προδιαγραφές.
 - 4- Σειρά εγχειριδίων συντηρήσεως και κάθε άλλο βοήθημα στην Ελληνική.
 - 5- Πλήρες εφεδρικό τροχό μετά του ελαστικού.
- 2- ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

Πλαίσιο (Σασί):

Το πλαίσιο του οχήματος θα είναι ισχυρής κατασκευής (από γάλυβα υψηλής ποιότητας), έτσι ώστε να μην δέχεται στρέψεις και μηχανικές παραμορφώσεις .

Το πάχος των διαμηκών δοκών, θα είναι τέτοιο ώστε να εξασφαλίζεται η αντοχή και η ακαμψία του πλαισίου, ενώ θα υπάρχουν διαδοκίδες (γέφυρες) που θα ενισχύουν επί πλέον την αντοχή του. Επίσης θα υπάρξει άγκιστρο ρυμούλκησης οπίσω.

Όλο το πλαίσιο θα έχει υποστεί κατεργασία και προστασία κατά της οξείδωσης.

Κατανομή βαρών:

A) Συνολικό μικτό βάρος περίπου 3.100 Kgr.

B) Ωφέλιμο φορτίο τουλάχιστον 1.000 Kgr,

Κινητήρας.

Κύλινδροι: 4 σε σειρά

Τροφοδοσία : σύστημα άμεσου ψεκασμού με τεχνολογία Commonrail.

Κυβισμός (κ.εκ.): περίπου 2.500 cm³.

Ισχύς (DIN/hp): τουλάχιστον 140.

Ισχύς (kw/rpm): τουλάχιστον 105/3400.

Ροπή (Nm/σ.α.λ): τουλάχιστον 300/1600-2000.

Θα είναι οικολογικής τεχνολογίας (να καλύπτει τα όρια εκπομπών καυσαερίων, όπως αυτά καθορίζονται από την ισχύουσα Κοινοτική οδηγία, Euro 6), το επίπεδο εκπομπών καυσαερίων θα είναι σύμφωνο με την Κοινοτική οδηγία EE715/2007 όπως τροποποιήθηκε από την οδηγία 2015/45W, και θα διαθέτει συστήματα, που να εγγυώνται την μακροβιότητα και την απόδοσή του, σε συνθήκες ρυπασμένης ατμόσφαιρας. Ο κινητήρας θα χρησιμοποιεί ως καύσιμο το πετρέλαιο κίνησης.

Το σύστημα ψύξης του κινητήρα θα χρησιμοποιεί ψυκτικό υγρό με βεβαιωμένη κυκλοφορία, θα είναι υψηλής ψυκτικής απόδοσης και θα εξασφαλίζει τη συνεχή ομαλή λειτουργία του, υπό τις πλέον δυσμενείς συνθήκες εργασίας.

Επίσης θα υπάρχουν φίλτρα αέρος, ξηρού τύπου, φίλτρα πετρελαίου και ελαίου κινητήρα.

Σύστημα μετάδοσης της ισχύος (κίνησης).

Η μετάδοση της ισχύος θα γίνεται από τον κινητήρα στους πίσω κινητήριους τροχούς δια του χειροκίνητου κιβωτίου ταχυτήτων έξι σχέσεων για εμπρός κίνηση και μία για πίσω, το διαφορικό θα είναι αυτόματης αποσύνδεσης (A.D.D). Οι εμπρός τροχοί θα εμπλέκονται με σχετικό μοχλό ή με διακόπτη, (δηλαδή θα έχει την δυνατότητα επιλογής 4X4 ή 4X2), θα αξιολογηθεί αναλόγως εάν υπάρχει η δυνατότητα, για αργή και γρήγορη κίνηση.

Τα διαφορικά και τα ημιαξόνια θα είναι ισχυρές και δοκιμασμένες κατασκευές ώστε να ανταποκρίνονται στην καλή και ασφαλή λειτουργία του οχήματος. Η αναρριχητική ικανότητα θα πρέπει να είναι το ελάχιστο 10% με πλήρες φορτίο.

Να γίνει πλήρης περιγραφή του συστήματος που προσφέρεται (ταχύτητες-σχέση μετάδοσης κλπ) και να δοθούν όλα τα απαραίτητα στοιχεία.

Η εμπροσθοπορεία όπως και η οπισθοπορεία θα ελέγχεται με μοχλούς. Επίσης θα υπάρχει μονόδισκος συμπλέκτης ξηρού τύπου.

Τα ελαστικά θα είναι κατάλληλα για κίνηση εκτός οδών και επί οδών, ανθεκτικά σε σκληρά, ανώμαλα, και λασπωμένα οδοστρώματα. Επίσης θα υπάρχει και πλήρης εφεδρικός τροχός με τα σχετικά εργαλεία.

Σύστημα διεύθυνσης.

Το σύστημα διεύθυνσης θα είναι υδραυλικό και θα επενεργεί στους διεθυντήριους τροχούς, το τιμόνι θα ευρίσκεται στο αριστερό μέρος και θα είναι ρυθμιζόμενο καθ' ύψος ή με κλίση.

Σύστημα πέδησης.

Το σύστημα πέδησης θα είναι υδραυλικό με υποβοήθηση, δύο κυκλωμάτων και θα

επενεργεί σε όλους τους τροχούς, εμπρός αεριζόμενοι δίσκοι και πίσω ταμπούρα ή δίσκοι, με σύστημα αντιμπλοκαρίσματος (ABS) και σύστημα ελέγχου ευστάθειας. Επίσης θα υπάρχει διάταξη που θα ρυθμίζει την πέδηση στους πίσω τροχούς ανάλογα με το φορτίο. Επί πλέον θα υπάρχει πέδη εκτάκτου ανάγκης και στάθμευσης, που θα επενεργεί στους οπίσω τροχούς, ενώ θα υπάρχει η σχετική ένδειξη στον πίνακα οργάνων

Θάλαμος χειρισμού (καμπίνα οδήγησης).

Η θέση του οδηγού θα είναι λειτουργική και εργονομική. Θα υφίσταται δυνατότητα ρύθμισης του τιμονιού καθ' ύψος. Ο πίνακας οργάνων θα διαθέτει μεγάλα όργανα σε κατάλληλη θέση για εύκολη παρακολούθηση και εργονομικά σχεδιασμένους διακόπτες για εύκολη πρόσβαση. Ο θάλαμος οδηγού - συνοδηγού θα είναι από ισχυρό σκελετό και θα προσφέρει τη μεγαλύτερη δυνατή ορατότητα για την εύκολη και ασφαλή οδήγηση. Ο ανεμοθώρακας θα είναι απόλυτα διαφανής και δεν θα προκαλεί παραμόρφωση των αντικειμένων προς οποιαδήποτε κατεύθυνση. Επίσης θα είναι κατασκευασμένος από γυαλί SECURIT ή αντίστοιχου τύπου ασφαλείας ώστε σε περίπτωση θραύσης να μην τραυματίζει τον οδηγό. Το πηδάλιο πρέπει να είναι στο αριστερό μέρος του αυτοκινήτου και να έχει οπωσδήποτε υδραυλική υποβοήθηση. Το κάθισμα του οδηγού θα διαθέτει πνευματική ανάρτηση πολλαπλών ρυθμίσεων και οσφυϊκή υποστήριξη, προσφέροντας άνεση στον οδηγό. Θα διαθέτει ενσωματωμένη ζώνη ασφαλείας τριών σημείων για τις θέσεις οδηγού - συνοδηγού. Τα οχήματα, πέραν της θέσης του συνοδηγού, θα διαθέτουν επιπλέον θέσεις πίσω από αυτές οδηγού – συνοδηγού. Τα οχήματα θα είναι 4-θυρα. Η καμπίνα θα φέρει τα συνήθη όργανα ελέγχου με τις αντίστοιχες φωτεινές ενδείξεις (ταχύμετρο, χιλιομετρητή, στροφόμετρο, ταχογράφο, ενδεικτικά όργανα πίεσης και θερμοκρασιών, μανόμετρο αέρα κυκλώματος φρένων, ένδειξη πίεσης λαδιού κινητήρα, ενδείξεις βλαβών, ενδεικτικά αλλαγής πορείας (φλας), δείκτη καυσίμου, ένδειξη χειρόφρενου, ένδειξη μπαταρίας κλπ.), θερμική μόνωση με επένδυση από πλαστικό δέρμα, δύο τουλάχιστον ηλεκτρικούς υαλοκαθαριστήρες, δύο τουλάχιστον αλεξήλια ρυθμιζόμενης θέσης, εξωτερικό ηλιοσκίαστρο, δάπεδο καλυμμένο από πλαστικά ταπέτα, σύστημα θέρμανσης με δυνατότητα εισαγωγής εντός του θαλαμίσκου μη θερμαινόμενου φρέσκου αέρα, εργοστασιακό air-condition, ραδιο-cd με ηχεία, ηλεκτρικά παράθυρα, ηλεκτρικούς και θερμαινόμενους εξωτερικούς πλαϊνούς καθρέπτες πλαφονιέρα φωτισμού, προβολείς ομίχλης μπρος και πίσω, ρευματοδότη για την τοποθέτηση μπαλαντέζας, εργοστασιακό ηχοσύστημα με ηχεία, cruise control, immobilizer, κεντρικό κλείδωμα με τηλεχειριστήριο και γενικά κάθε εξάρτηση ενός θαλαμίσκου σύγχρονου αυτοκινήτου. Στο όχημα θα υπάρχει κατάλληλη εγκατάσταση Bluetooth για σύνδεση κινητού τηλεφώνου ώστε ο οδηγός να δύναται να συνομιλεί τηλεφωνικά με ελεύθερα τα χέρια. Το αυτοκίνητο θα παραδοθεί με τις απαραίτητες επιγραφές και διακριτικά που θα καθορίσουν οι υπηρεσίες του δήμου. Στα πλαίσια της τεχνικής προσφοράς που θα υποβληθεί, θα πρέπει να περιγράφεται με τρόπο σαφή το σύνολο των ανέσεων που προσφέρει η καμπίνα του οδηγού. Γενικά ο θάλαμος πρέπει να έχει υποστεί δοκιμές σύγκρουσης (Crashtests) και αντισκωριακή προστασία, σύμφωνα με τις προδιαγραφές που ορίζει η Ευρωπαϊκή Ένωση.

Σύστημα ανάρτησης.

Εμπρός : Ελατήρια σπειροειδούς μορφής με ράβδο σταθεροποίησης τηλεσκοπικοί αποσβεστήρες κραδασμών διπλής ενέργειας και διπλά ψαλίδια.

Οπίσω: Ημιελλειπτικά ελατήρια, ράβδος εξισορρόπησης και αποσβεστήρες κραδασμών διπλής ενέργειας.

Ηλεκτρικό σύστημα.

Ο φωτισμός θα είναι σύμφωνα με τον εν ισχύ Κ.Ο.Κ. ενώ επί πλέον θα υπάρχουν φώτα ομίχλης και φώτα οπισθοπορείας. Επίσης ένας συσσωρευτής 12 Volts και συνολικής χωρητικότητας το ελάχιστο 60 Ah. Η τάση του κυκλώματος θα είναι 12 Volt.

Κιβωτοάμαξα

Το χρώμα βαφής του οχήματος θα επιλεγεί βάσει κατάστασης χρωματολογίου των κατατιθέμενων προσφορών, διπλής επίστρωσης. Περιμετρικά θα υπάρχει κίτρινη γραμμή 10cm και θα αναγράφεται στα πλαϊνά μέρη του οχήματος με μεγάλα μαύρα γράμματα ΔΗΜΟΣ ΑΜΥΝΤΑΙΟΥ.

Τροχοί - Ελαστικά

Τα οχήματα θα φέρουν μονούς χαλύβδινους τροχούς υψηλής αντοχής ίδιων διαστάσεων στον εμπρός και στον πίσω άξονα.

Ένας πλήρης εφεδρικός τροχός θα βρίσκεται τοποθετημένος σε ειδική βάση στο πίσω μέρος του οχήματος κάτω από τον χώρο φόρτωσης.

Η θέση του δεν θα επηρεάζει τις απαιτήσεις διαστάσεων και επιδόσεων του οχήματος και θα επιτρέπει την αφαίρεση ή επανατοποθέτησή του από ένα άτομο.

Στον εξοπλισμό του οχήματος θα περιλαμβάνεται γρύλλος και εργαλεία αλλαγής τροχού τα οποία θα διατίθενται από τον κατασκευαστή.

Τα ελαστικά θα είναι ακτινωτού τύπου (Radial), χωρίς αεροθάλαμους (tubeless), ημιτρακτερωτά σύμφωνα με ETRTO και την οδηγία 92/23 * 2005/11 επί των οποίων θα αναγράφεται το χαρακτηριστικό έγκρισης (E).

Τα οχήματα θα επιτρέπουν την εύκολη και ασφαλή τοποθέτηση όλων των τύπων αντιστοιχιστικών αλυσίδων.

Αερόσακοι

Το όχημα θα φέρει σύγχρονο σύστημα με αερόσακους οδηγού και συνοδηγού. Θα αξιολογηθεί θετικά η ύπαρξη πλευρικών αερόσακων, όπως αυτοί τύπου κουρτίνας.

Σύστημα θέρμανσης, αερισμού

Τα οχήματα θα φέρουν σύστημα θέρμανσης, αερισμού και παροχής ψυχρού αέρα με σύγχρονο σύστημα **aircondition** τα οποία θα εξασφαλίζουν στους επιβαίνοντες ιδανική και άνετη εσωτερική θερμοκρασία.

Ενδεικτικές λυχνίες & όργανα πίνακα

Θα υπάρχουν ενδεικτικά στο θάλαμο οδήγησης οι κάτωθι ενδείξεις:

_Στροφών κινητήρα.

Ταχύτητας οχήματος σε χλμ/ώρα.

Ποσότητας καυσίμου.

Θερμοκρασίας ψυκτικού κινητήρα.

Ελλειπούς φόρτισης συσσωρευτή.

Πίεσης λιπαντικού κινητήρα.

Χαμηλής στάθμης υγρών φρένων ή βλάβης συστήματος πέδησης.

Διανυθέντων χιλιομέτρων ολικό / μερικό χιλιομετρητή.

Λειτουργίας δεικτών κατεύθυνσης και φώτων πορείας.

Ένδειξη φορτίσεως συσσωρευτή.

Προειδοποιητική λυχνία για τις βλάβες του κινητήρα, (checkengine).

Προειδοποιητική λυχνία για τις βλάβες του συστήματος ABS-EBD.

Προειδοποιητική λυχνία για τις βλάβες του συστήματος των αερόσακων.

Προειδοποιητική λυχνία για βουλωμένο φίλτρο καυσίμου.

Προειδοποιητική λυχνία ζώνης οδηγού.

Ενδεικτική λυχνία προθερμάνσεων.

Ένδειξη ποσότητας νερού στην υδατοπαγίδα.

Ρυμούλκηση

Τα οχήματα θα φέρουν σύμφωνα με την οδηγία 77/389 * 96/64 ένα άγκιστρο ρυμούλκησης στην εμπρόσθια πλευρά κατάλληλο για τη ρυμούλκησης του σε περίπτωση βλάβης.

Τα οχήματα θα φέρουν στην οπίσθια πλευρά κατάλληλο άγκιστρο με φωλιά & πείρο για την ρυμούλκηση ρυμουλκούμενου τύπου και ηλεκτρικές αναμονές 13 επαφών R0243 ROCKINGERKaT0 IS011446, συνοδευόμενο κατά την παράδοση του οχήματος από σχετική άδεια .

Ποιότητα, Καταλληλότητα και Αξιοπιστία

Με την προσφορά να κατατεθεί Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας του κατασκευαστή ή και προμηθευτή κατά ISO.

Παράδοση Οχήματος

Η τελική παράδοση του οχήματος θα γίνει στο μηχανοστάσιο του Δήμου Αμυνταίου με τα έξοδα να βαρύνουν τον Προμηθευτή ενώπιον της αρμόδιας επιτροπής .

Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από δεκαπέντε (15) μήνες.

Ο ανάδοχος θα πρέπει να φροντίσει για την παράδοση των οχημάτων έτοιμων προς κυκλοφορία, με κρατικές πινακίδες τύπου στην Ελλάδα, αναλαμβάνοντας το σύνολο των γραφειοκρατικών διαδικασιών (κόστος και ενέργειες). Ο Δήμος θα παράσχει όποιο σχετικό έγγραφο και εξουσιοδότηση απαιτείται. Η παράδοση του οχήματος θα πραγματοποιηθεί σε εγκαταστάσεις του Δήμου Αμυνταίου εντός της Δ.Κ. Αμυνταίου έπειτα από συνεννόηση με τις υπηρεσίες του Δήμου.

Στην προσφερόμενη τιμή θα περιλαμβάνονται απαραίτητα τα έξοδα που απαιτούνται για τέλη ταξινόμησης και έκδοσης πινακίδων.

Τα οχήματα θα έχουν χρώμα της αρεσκείας της υπηρεσίας σύμφωνα με το βασικό χρωματολόγιο του οχήματος. Θα υπάρχει υπόστρωμα (αστάρι) και βαφή σε δύο στρώσεις, εξασφαλίζοντας την κατάλληλη αντιδιαβρωτική προστασία. Θα δοθεί εγγύηση τουλάχιστον πέντε (5) έτη για την αντισκωριακή προστασία και για την τελική επίστρωση βαφής του.

Επίσης στα αυτοκίνητα θα πρέπει να αναγράφονται σε κατάλληλες θέσεις οι λέξεις «ΔΗΜΟΣ ΑΜΥΝΤΑΙΟΥ» με κεφαλαία γράμματα, σύμφωνα με τις υποδείξεις των υπηρεσιών του Δήμου.

Κατά την παράδοση των οχημάτων θα γίνει εκπαίδευση οδηγών του Δήμου στην χρήση του οχήματος και στον τρόπο αντιμετώπισης προβλημάτων που δεν απαιτούν την αποστολή του οχήματος σε επίσημο συνεργείο επισκευών

Λοιπά

Το όχημα θα διαθέτει ακόμη:

Επί της δεξαμενής καυσίμων θα υπάρχει καπάκι που θα κλειδώνει από το εσωτερικό του οχήματος ή θα υπάρχει κλειδαριά.

Επίσης θα προσκομισθεί έγκριση τύπου του οχήματος από το Υπουργείο Μεταφορών.

Κατά την παράδοση του οχήματος με φροντίδα και έξοδα του προμηθευτή, θα γίνει εκπαίδευση του προσωπικού που θα αναλάβει την οδήγηση και την συντήρηση.

Όλα τα τεχνικά στοιχεία και prospectus θα είναι στην Ελληνική γλώσσα κατά το δυνατό.

Εγγύηση

Τα οχήματα θα πρέπει να συνοδεύονται από ολική εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον έξι (6) ετών επί ποινή αποκλεισμού και χωρίς περιορισμό χιλιομέτρων από την έγκριση του οριστικού πρωτοκόλλου παραλαβής καθώς και από τα απαραίτητα τεχνικά εγχειρίδια του κατασκευαστή στην Ελληνική.

Θα πρέπει να κατατεθεί Υπεύθυνη Δήλωση για τον χρόνο εγγύησης των οχημάτων.

Ο προμηθευτής θα πρέπει να εγγυηθεί γραπτώς για την κάλυψή τους σε ανταλλακτικά πάσης φύσεως για τουλάχιστον δέκα (10) έτη από την υπογραφή της σύμβασης.

Θα πρέπει να κατατεθεί Υπεύθυνη Δήλωση για τον χρόνο κάλυψης σε ανταλλακτικά των οχημάτων